



ATG MULTIFUEL 8TPA

**Stromgenerator 7,5 kVA 400/230 V 50 Hz 3-phasig ATS
Diesel – Heizöl - Pflanzenöl – Altspeiseöl**

BESCHREIBUNG

Der Stromgenerator **ATG MULTIFUEL 8TPA** ist mit einem Vielstoffmotor ausgestattet, der mit Diesel, Heizöl, Pflanzenöl (Rapsöl, Sojaöl, Sonnenblumenöl, Palmöl, Jatrophaöl, Kokosöl, ...) oder gereinigtem Altspeiseöl betrieben werden kann. Der schallgedämmte Generator eignet sich ideal zur autarken Stromerzeugung, für Notstromanwendungen im Heim- oder Gewerbebedarf oder als Support für PV-Anlagen mit Batteriespeicher. Die Lieferung erfolgt ölgefüllt und betriebsbereit inklusive ausführlichem Benutzer- und Servicehandbuch.



TECHNISCHE DATEN

- | | |
|--|--|
| ▪ Dauerleistung | 6,5 kVA / 5,2 kW (400V), 2,2 kVA / 1,7 kW (230V) |
| ▪ Maximale Leistung | 7,5 kVA / 6,0 kW (400V), 2,5 kVA / 2,0 kW (230V) |
| ▪ Nennspannung | 400 V 3-phasig / 230 V 1-phasig (max. 2,0 kW je Phase) |
| ▪ Nennfrequenz | 50 Hz |
| ▪ Motortyp | 1-Zylinder, 4-Takt, luftgekühlt, Direkteinspritzung, 3000 rpm |
| ▪ Generatortyp | 3-phasiger Synchrongenerator |
| ▪ Spannungsregelung | automatischer Spannungsregler (AVR) |
| ▪ DC-Ausgang | 12 V / 8,3 A mit Überstromschutz |
| ▪ Startsystem | 12 V Elektrostart inkl. wartungsfreier Starterbatterie 12V/22Ah |
| ▪ ATS-Startautomatik | Startautomatik bei Netzausfall (optional zuschaltbar) |
| ▪ Dieseltank | 14 Liter |
| ▪ Heizöl,- Pflanzenöl,-
Altspeiseöltank | 24 Liter (extern, im Lieferumfang enthalten) |
| ▪ Kraftstoffverbrauch | 0% Last (Leerlauf) 0,6 l/h, 50% Last 1,3 l/h, 100% Last 2,0 l/h |
| ▪ Abgasklasse | Stage-V, EU/2016/1628 |
| ▪ Auspuffdurchmesser | 38 mm AD (Außendurchmesser) |
| ▪ Alarm | Öldruckalarm (automatischer Motorstopp bei Öldruckverlust) |
| ▪ Bedien-/Anzeigefeld | 1x Steckdose CEE400V/16A (400V 3-phasig), 1x Steckdose CEE7/3 (230V/8A 1-phasig), Start-/Stop-Schlüsselschalter, Digitalmeter mit Anzeige von Spannung, Frequenz und Betriebsstunden, AC-Schutzschalter, DC-Ausgang 12V/8A, DC-Überstromschutz, Anzeige für Öldruckalarm |
| ▪ Abmessungen | B 935 x T 520 x H 920 (inkl. Zusatztank) mm |
| ▪ Gewicht | ca. 153 kg inkl. Radsatz (ohne Betriebsmittel) |
| ▪ Lautstärke | L _{WA} 96 dB / 70 dB(A) @ 7m, schallgedämmt |